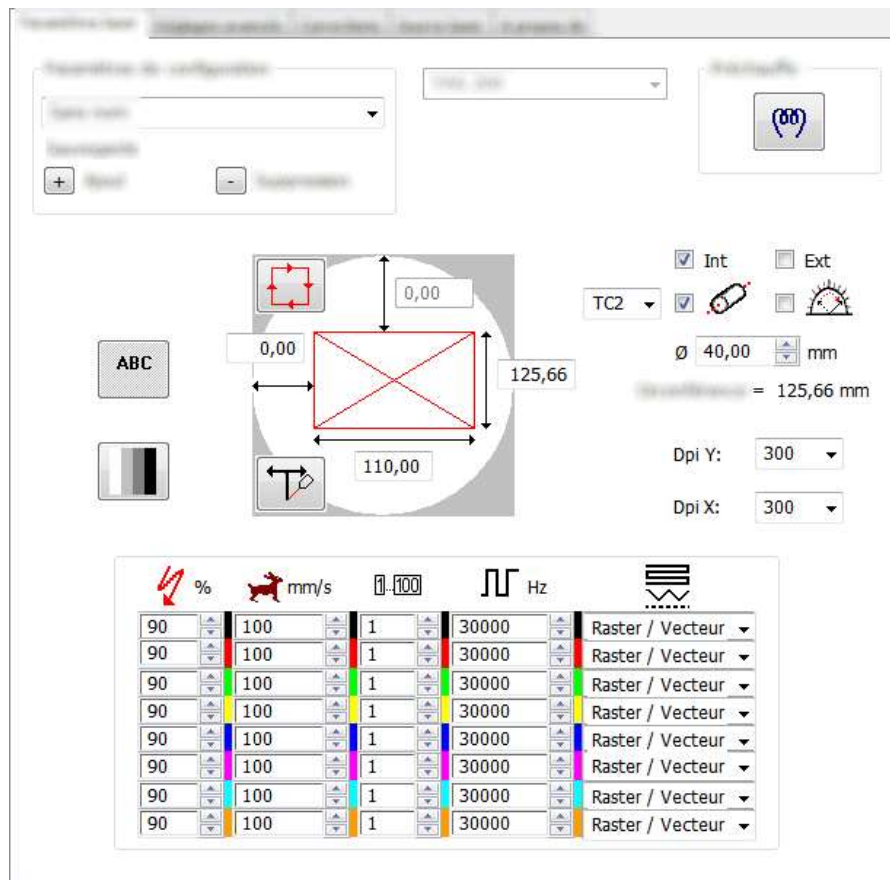




MANUEL D'UTILISATION

Driver Gravotech Laser



M_driver_Gravotech_Laser_FR_A - Dernière mise à jour : 10/2016 - Document original en français

TYPE 3

PROPEN

TECHNIFOR

GRAVOGRAPH

Table des matières

Mentions légales.....	3
Introduction.....	4
Préparer une machine galvo pour le marquage.....	5
Driver Gravotech Laser : Paramètres généraux	8
Driver Gravotech Laser : Positionner l'origine dans le champ de marquage	12
Driver Gravotech Laser : Positionner l'axe de symétrie (YAG, FIBRE et GREEN 200).....	14
Driver Gravotech Laser : Activer le mode raster adapté aux objets à marquer	16
Driver Gravotech Laser: Paramètres par couleur	18
Driver Gravotech Laser : Réglages avancés	20
Driver Gravotech Laser : Corrections focales	22
Driver Gravotech Laser : Paramètres Source (LASER SOLUTION G/H)	23
Driver Gravotech Laser : Préférences (YAG, FIBRE et GREEN 200)	25

Mentions légales

Document original en français - Version : 03/15

Le présent document est destiné à assurer l'information et la sécurité des utilisateurs (ci-après le(s) "Utilisateur(s)"). Il n'est pas contractuel et le groupe Gravotech (ci-après "Gravotech") se réserve le droit d'apporter à tout moment, et sans préavis, toute modification ou amélioration qu'il jugerait utile ou substituer tout nouvel équipement et/ou matériel et/ou pièce et/ou image, à ses équipements, logiciels et/ou manuels et à la documentation associée (ci-après collectivement désignés par le(s) "Produit(s)").

Le présent manuel, incluant les textes, images, photos, graphismes, design, ou toute compilation, conversion numérique ou donnée qui y sont contenus, est soumis au droit d'auteur et, hormis aux fins de copie de sauvegarde des logiciels tel que prévu par la loi, le présent manuel ne pourra être reproduit, dupliqué, diffusé, transmis, retranscrit, traduit ou stocké informatiquement et ce sur tout support et quel qu'en soit le format sans l'autorisation expresse et écrite de Gravotech.

Les droits de propriété intellectuelle relatifs aux Produits et au présent manuel, incluant de manière non limitative, les brevets, marques, modèles, droits d'auteur, noms de domaine, mais aussi le savoir-faire, nom commercial ou dénomination sociale appartiennent à Gravotech Marking S.A.S ou à toute société du groupe Gravotech. La transmission du présent manuel ou la fourniture de produits ou services ne constituent en aucun cas une cession ou licence expresse ou tacite de tout droit de propriété intellectuelle appartenant à Gravotech.

Dans la mesure autorisée par la loi, Gravotech ne fournit par la présente aucune autre garantie (et notamment de performance, de non contrefaçon, de qualité marchande ou d'adéquation à des fins particulières) liée à la fourniture de ses Produits, que celles conférées à l'Utilisateur par ses conditions générales de vente ou tout document contractuel convenu entre Gravotech et l'Utilisateur. Gravotech ne garantit pas davantage la compatibilité des logiciels avec tout ensemble logiciel non fourni par lui ou tout défaut de montage, d'adaptation, de conception, de compatibilité et de fonctionnement avec tout ou partie de l'ensemble créé par l'Utilisateur.

Gravotech n'est pas responsable des dommages que pourraient causer le Produit à l'Utilisateur (à lui-même ou à ses biens) ou à un tiers ou qui pourraient être causés au Produit en cas d'utilisation détournée, mésusage, négligence, imprudence, défaut de surveillance ou d'entretien, inobservation des consignes de sécurité ou d'emploi décrites aux présentes ou communiquées par ailleurs à l'Utilisateur, utilisation de lubrifiants, liquides et additifs, de qualité insuffisante ou non recommandés, ou en cas de faute de la part de l'Utilisateur ou d'un tiers. En outre, l'Utilisateur devra respecter les conditions d'emploi normales telles que décrites dans le présent manuel, le nombre d'heures de fonctionnement maximum préconisé pour les équipements et s'abstenir d'intervenir lui-même ou de faire intervenir toute personne, non habilitée sur les Produits, ou sans les équipements de protection individuelle appropriés.

La modification ou la transformation du Produit, l'adaptation et l'installation d'accessoires non préconisés par Gravotech, l'intégration, le pilotage par un dispositif de commande, la connexion à un périphérique externe modifient les caractéristiques du Produit et sont susceptibles de le rendre non conforme aux normes et règles applicables. Dans ce cas, l'installateur du Produit est responsable de la conformité du poste de travail final. Ces modifications non préconisées, ou non autorisées, exonèrent Gravotech de toute responsabilité en cas de dommage résultant de telles modifications ou transformations et excluent de fait l'application de la garantie.

Gravotech ne pourra en aucun cas être tenu responsable de tout dommage indirect ou de toute perte économique, de profit, de donnée, d'opportunité résultant de dommages causés par le présent manuel ou la fourniture des Produits ou services, concernés par ledit manuel quand bien même Gravotech aurait été informé de la possibilité de leur survenance.

Dans les limites des dispositions légales applicables, Gravotech ne pourra être tenu responsable que des dommages directs résultant d'une atteinte à la personne et causés par un défaut prouvé de son Produit (en ce inclus le présent manuel).

Gravotech®, Type3®, Propen™, Technifor™, Gravograph® sont des marques utilisées, déposées ou enregistrées par le groupe Gravotech ou l'une de ses filiales.

Les produits et noms de sociétés tierces qui apparaissent dans ce manuel ne sont utilisés que comme référence nécessaire et notamment pour des questions de compatibilité. Toutes les marques mentionnées dans ce manuel demeurent la propriété de leur titulaire respectif. Windows® est une marque utilisée, déposée ou enregistrée par Microsoft Corporation. Postscript® est une marque utilisée, déposée ou enregistrée par Adobe Systems Incorporated.

Introduction

Le manuel correspond aux versions 3.29 et ultérieures du driver Gravotech Laser qui gère les machines Galvo Gravotech (YAG, FIBRE, GREEN 200, LASER SOLUTION F/G/H).

1. Description

Le driver autorise

- la détection de la machine Galvo connectée au PC, comme une imprimante Windows®.
- la communication entre la machine et l'éditeur graphique où est créée la fiche à marquer.
- la définition des paramètres servant à marquer la fiche sur la matière.

2. Configuration recommandée du PC

Microprocesseur	Quad Core
Fréquence	2.7 GHz
Mémoire RAM	4 Go
Disque dur interne	6 Go disponible(s)
Lecteur DVD	16X DVD-ROM
Ecran SVGA	22" - 1280 * 1024 pixels
Port Machine	Ethernet
Carte graphique	NVIDIA GeForce GTX 1070 8Go GDDR5
Périphériques USB	Imprimante - Souris - Clavier

3. Compatibilité Windows®

Système d'exploitation	Version 32 bits	Version 64 bits
Windows® 10	Compatible	Compatible
Windows® 8	Compatible	Compatible
Windows® 7 SP1	Compatible	Compatible
Windows® Vista SP2	Compatible	Compatible
Windows® XP SP3	Compatible	NON



Préparer une machine Galvo pour le marquage



Ouvrir une session "Administrateur".
Ne pas ouvrir de session "Utilisateur".
Ne pas démarrer le programme Gravostyle.

Installer le driver Gravotech Laser dans Windows

Toute version antérieure du driver déjà installée dans Windows est systématiquement supprimée.

> Suppression du driver courant...



Suivant. Cliquer et poursuivre l'installation.



Quand la suppression du driver est impossible, Windows redémarre. Recommencer entièrement l'installation du driver.



Pour mettre à jour le driver de la machine, installer la nouvelle version dans Windows.

Obtenir les autorisations pour configurer une machine Gravotech



1. Brancher les connecteurs du câble RJ45 sur le port Ethernet de la machine et sur un port Ethernet du PC.
2. Mettre la machine et le PC sous tension. Laisser le système d'exploitation Windows démarrer.

3. Ouvrir le répertoire contenant les fichiers nécessaires à l'installation du driver:

D:\Gravograph\added\DRIVER depuis le disque d'installation Gravostyle

C:\Gravostyle8xxx\DRIVER, si le programme Gravostyle est déjà installé.

4. Faire un clic droit sur le fichier setup.exe

5. Exécuter en tant qu'Administrateur

Suivre les instructions affichées par l'assistant d'installation.

6. Cliquer sur Périphériques et Imprimantes dans le menu Démarrer. Vérifier que la machine s'affiche comme nouvelle imprimante.
7. **Renommer l'imprimante** sous le nom exact de la machine.

La machine est détectée comme **nouveau matériel sur le port GravotechCom du PC.**

1. Cliquer sur Périphériques et Imprimantes dans le menu Démarrer.
2. Faire un clic droit sur l'imprimante dont le driver est de marque Gravotech.


3. Propriétés de l'imprimante

4. Cliquer sur l'onglet Sécurité.
5. **Tout le monde** Cliquer sur l'utilisateur.
6. **Cliquer sur les Autorisations pour Tout le monde**



- ☒ Imprimer
- ☒ Gestion d'imprimantes
- ☒ Gestion des documents

Définir les paramètres de marquage

Installer une machine supplémentaire dans Windows

1.  Cliquer sur Périphériques et Imprimantes dans le menu Démarrer



2.  Faire un clic droit sur l'imprimante qui porte le nom de la machine 


3.  **Options d'impression**


4. [Modifier les valeurs voulues](#)

1.  Cliquer sur Périphériques et Imprimantes dans le menu Démarrer



2.  **Ajouter une imprimante**

3.  **Ajouter une imprimante locale.**
Installer l'imprimante manuellement.

4.  **Créer un nouveau port**

5. **Type de port: Standard TCP/IP**




port  Suivant

6. **Taper le Nom de l'imprimante ou adresse IP qui doit débiter par 192.168.1.1x**

Le dernier chiffre doit différencier la machine supplémentaire de celle déjà installée (de 2 à 9).

Le Nom du port affiche également la nouvelle adresse IP.

7. ☐ Ne pas Interroger l'imprimante, ne pas Sélectionner automatiquement le

pilote à utiliser.  Suivant

8.  **Cocher le Type de Périphérique**

Personnalisé.  Suivant

9.  **Sélectionner Gravograph dans la liste Fabricant**

10. Dans la liste Imprimantes, sélectionner le driver ou pilote d'imprimante Gravotech



Laser.  Suivant

11.  **Utiliser le pilote actuellement**




installé.  Suivant


12. **Taper le nom exact de la machine dans le Nom de l'imprimante.**



Suivant


13.  **Ne pas partager**



l'imprimante.  Suivant

14. ☐ **Ne pas Désigner comme imprimante par défaut. Ne pas imprimer une page de test.**










15.  **Terminer. Vérifier que la machine s'affiche comme nouvelle imprimante**

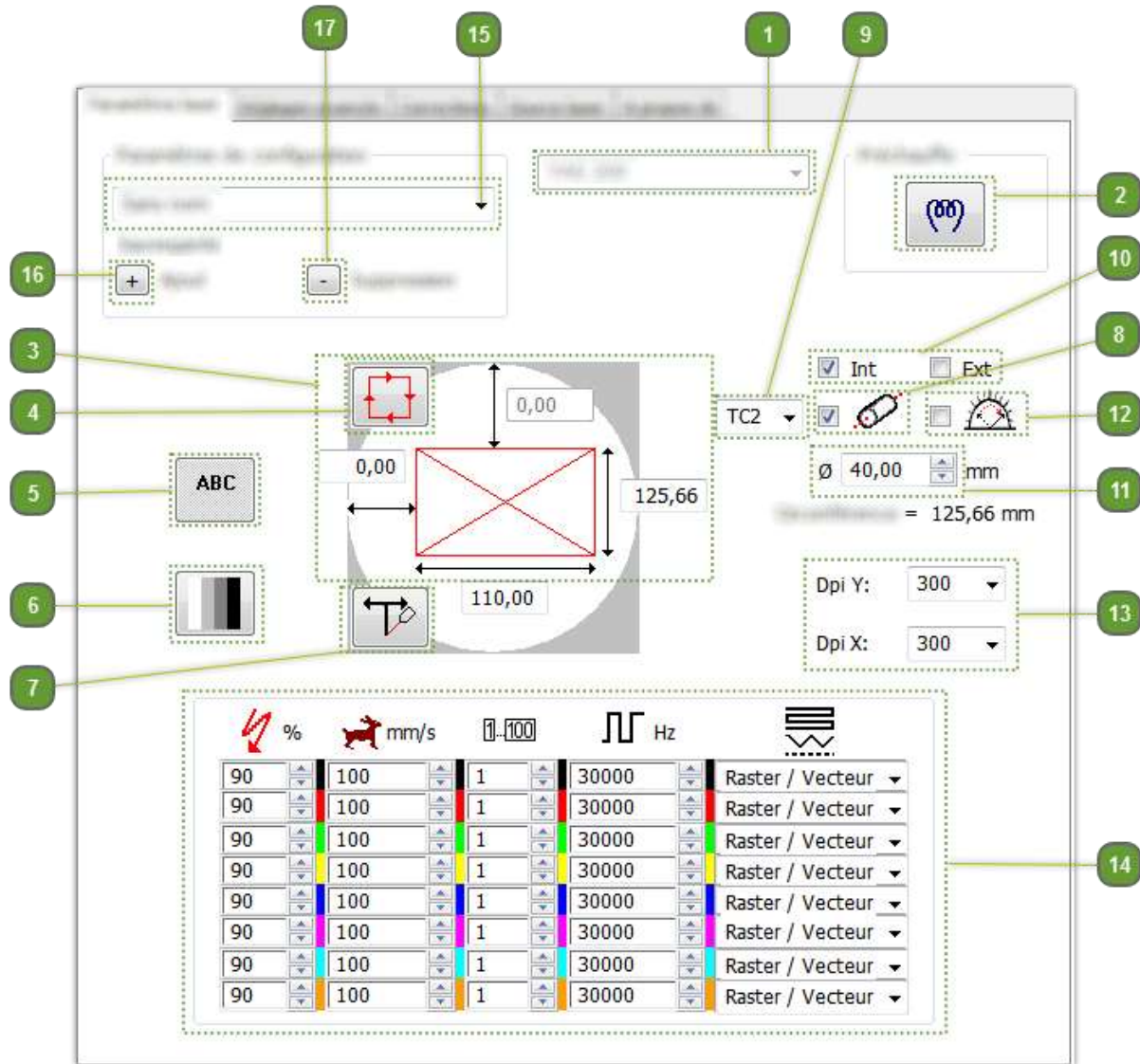


Obtenir l'adresse IP d'une machine Galvo

! Si un problème survient durant l'installation, faire appel au support logiciel. Communiquer au technicien contacté, l'adresse IP de la machine connectée.

1.  Cliquer sur Périphériques et Imprimantes dans le menu Démarrer
2.  Faire un clic droit sur l'imprimante dont le driver est Gravotech Laser 
3.  **Propriétés de l'imprimante**
4.  Cliquer sur l'onglet Ports.
5.  Configurer le port. Cliquer et afficher les propriétés du port TCP/IP.
6. **Noter le Nom de l'imprimante ou adresse IP : 192.168.1.1x**
7. Vérifier que le Protocole est RAW et le Numéro du port 9100.
8. 

Driver Gravotech Laser : Paramètres généraux



1

Machine active

Machine active

Machine sous tension, connectée par ports Ethernet au PC et [ajoutée en tant qu'imprimante Windows](#)



Quand une machine FIBRE est active, il devient possible d'activer la zone interdite au marquage sur une matière réfléchissante.

La zone interdite évite, qu'au contact d'une matière réfléchissante, le faisceau ne remonte à la verticale et n'endommage la machine.

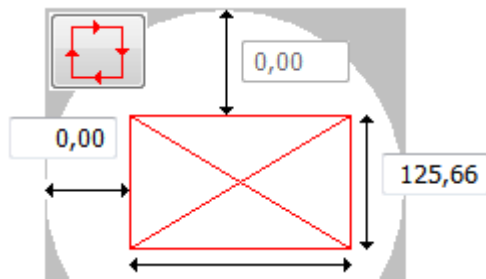
Sa taille varie avec la focale utilisée, sa position dépend de l'origine de marquage.

2

Préchauffe laser (YAG et GREEN 200)

Solliciter la source progressivement suite à un temps d'inactivité.

3

Zone de marquage

marquage.

Entrer les coordonnées XY de l'origine et les dimensions de la zone de

Au plus égales au champ de la machine, les dimensions sont les valeurs entrées dans l'éditeur graphique où est conçue la fiche à marquer.

Par défaut, l'origine de marquage est le coin gauche supérieur de la machine (coordonnées XY = 0,0).

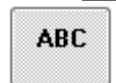
4

Origine de marquage

[Positionner l'origine dans le champ de marquage](#)

[Elle se fixe différemment quand l'axe rotatif est activé.](#)

5

Orientation de marquage

Positionner la zone de marquage (normal ou rotation à 90°, endroit ou miroir).

6

Mode raster

[Activer le mode raster adapté aux objets à marquer.](#)

7

Diode de visée (YAG, FIBRE et GREEN 200)

Cliquer deux fois pour allumer la diode qui sert à régler la distance focale de la machine.



Stopper l'éclairage de la diode, si besoin, sur une machine LASER SOLUTION F/G/H.



Activer la durée d'allumage de la diode (20s par défaut pour les machines YAG, FIBRE et GREEN 200)

8

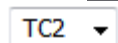
Axe rotatif (YAG, FIBRE et GREEN 200)

Activer le marquage sur pièce cylindrique. **Fixer les paramètres 9 à 12, au besoin.**



Transfert des valeurs à la machine par un technicien

9

Accessoire rotatif

Activer l'accessoire qui entraîne la rotation de la pièce. [Si un message demande la mise à jour du firmware, exécuter l'opération dans l'onglet A propos.](#)

10

Surface de marquage

Cocher la surface interne ou externe de la pièce.

11

Diamètre de la pièce

Ø 40,00

Entrer le diamètre interne ou externe de la pièce. La circonférence se calcule automatiquement.

12

Vitesse de l'axe rotatif (accessoire TC2 uniquement)

Cocher pour augmenter la vitesse de rotation ce qui peut limiter les vibrations.

13

Résolution de remplissage raster

Dpi Y: 300

Dpi X: 300

Régler pour chaque axe la [densité de points marqués en mode raster](#).

Entrer la valeur Y, la valeur X se calcule automatiquement. Modifier au besoin.

- Résolution basse (50-400 DPI) : marquage en surface propre et rapide
- Résolution haute (à partir de 500 DPI) : marquage en profondeur, fin et plus lent

14

Paramètres de marquage par couleur

Angle	Speed (mm/s)	Frequency (Hz)	Power	Mode
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur
90	100	1	30000	Raster / Vecteur

15

Appliquer Preset

Cliquer sur le nom du preset dans la liste déroulante. Les paramètres de marquage du preset sélectionné remplacent les précédents.

16

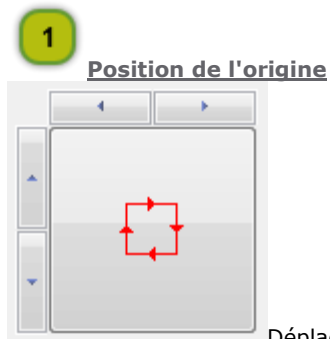
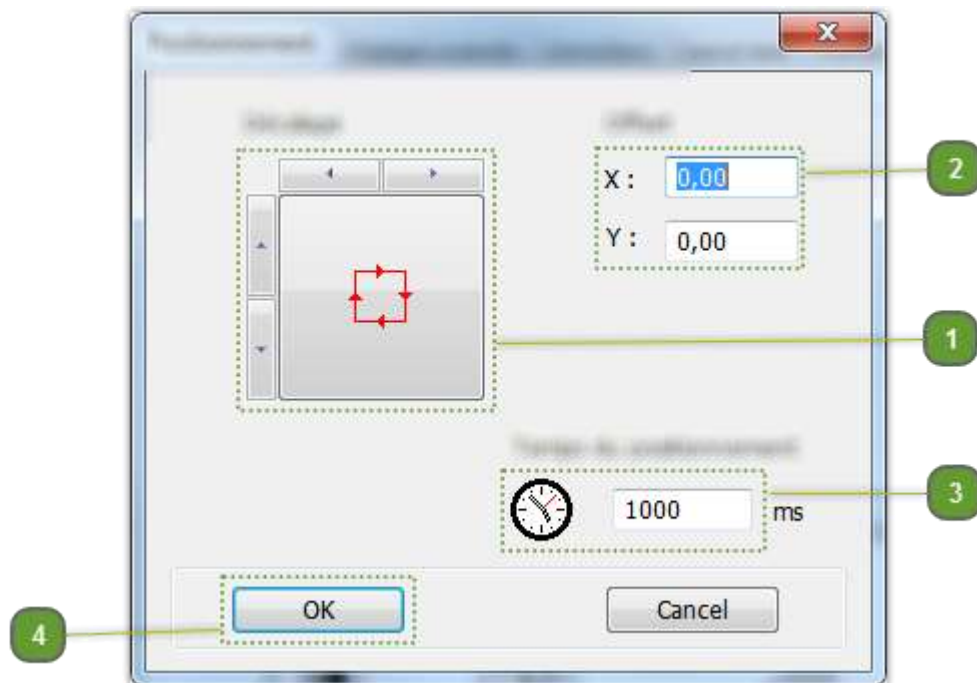
Ajouter preset

Cliquer pour sauvegarder tous les paramètres de marquage actifs dans un nouveau preset. Taper son nom (Sans nom, par défaut).

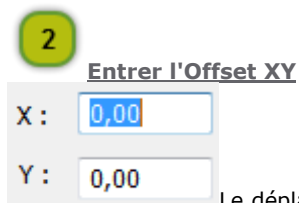
17

Supprimer le preset sélectionné

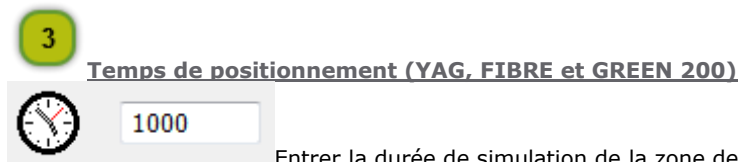
Driver Gravotech Laser : Positionner l'origine dans le champ de marquage



Déplacer l'origine dans le champ de marquage, avec les flèches horizontales ou verticales.



Le déplacement réglé avec les flèches égale l'Offset sur l'axe X ou Y. Entrer une valeur, au besoin.



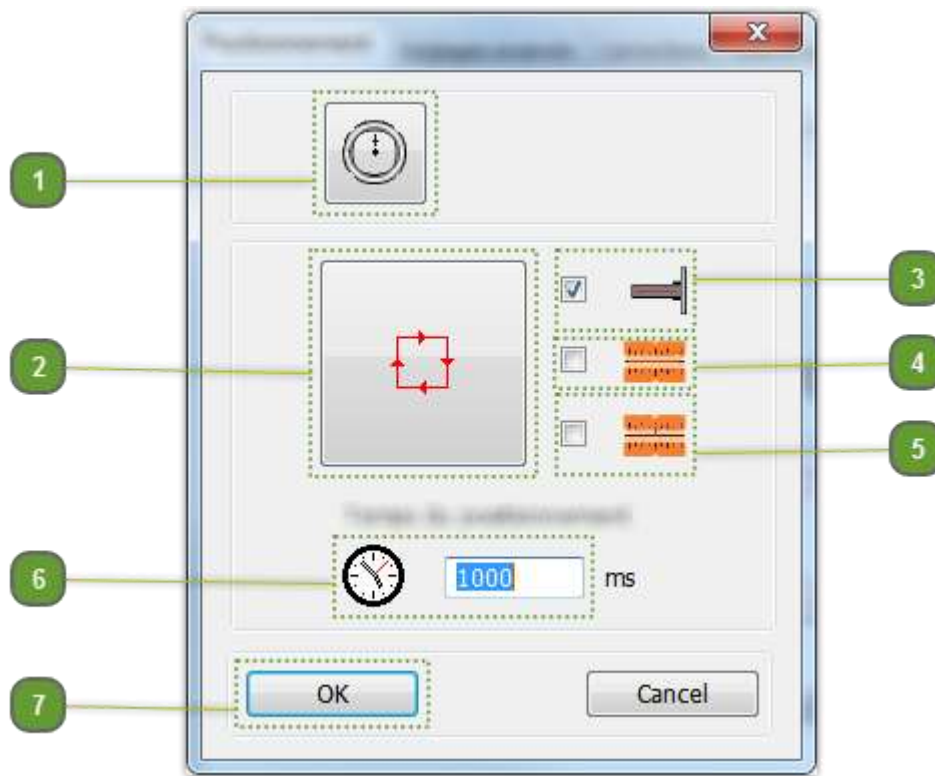
Entrer la durée de simulation de la zone de marquage par le pointeur rouge.

4

Valider les modifications

OK

Driver Gravotech Laser : Positionner l'axe de symétrie (YAG, FIBRE et GREEN 200)



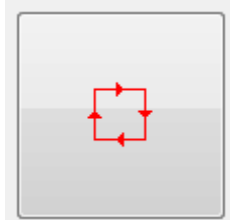
1

Retour à l'origine de l'axe rotatif pour accessoire TC2



2

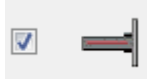
Visualiser l'axe de symétrie de l'accessoire grâce au pointeur rouge



Cocher la simulation voulue selon l'accessoire utilisé:

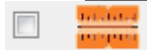
3

Axe rotatif de l'accessoire TC2



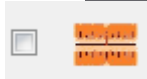
4

Axe X Centre étau



5

Axe Y Centre étau



6

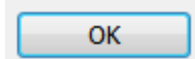
Temps de positionnement



Entrer la durée de simulation de l'axe de symétrie par le pointeur rouge.

7

Valider les modifications





Driver Gravotech Laser : Activer le mode raster adapté aux objets à marquer

Chaque objet affiche la couleur correspondant au marquage voulu (tracé, découpe, remplissage).
Le mode raster choisi définit les paramètres déterminants pour marquer l'ensemble des couleurs.



Raster manuel (par défaut)

Le mode convertit chaque couleur en niveau de gris distinct. Il devient possible de graver des objets présentant des surfaces ou des tailles différentes, en contrôlant les paramètres de marquage de chaque objet.

Pour chaque couleur, entrez les paramètres de marquage dont

- la puissance en pourcentage de la puissance max. de la source
- la vitesse en pourcentage de la vitesse XY max. de la machine

Les couleurs sont marquées l'une après l'autre, selon la puissance et la vitesse entrées pour chaque couleur.



Raster automatique

Le mode convertit chaque couleur en niveau de gris, proportionnel au noir utilisé comme couleur de référence.

Par exemple, si le jaune équivaut à un gris à 80% plus clair, la puissance de marquage correspondante égale 20% de la puissance pour le noir.

Il sert à marquer des objets partageant des paramètres raster identiques (par exemple, un paragraphe de lignes de texte).

Entrez les paramètres de marquage uniquement pour le noir dont

- la puissance en pourcentage de la puissance max. de la source
- la vitesse en pourcentage de la vitesse XY max. de la machine

Toutes les couleurs sont marquées simultanément, selon

- la puissance par couleur, proportionnelle à la puissance entrée pour le noir.
- une vitesse constante, égale à la vitesse entrée pour le noir.



Diffusion raster en niveaux de gris

Cette variante du mode automatique reproduit chaque couleur sous forme d'un nuage plus ou moins dense de points en niveaux de gris, selon le contraste entre couleurs.

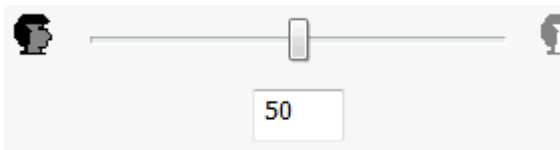
Le mode convient aux matières qui ne réagissent pas ou qui supportent mal la variation de puissance (plastique par exemple).

Toutes les couleurs sont marquées simultanément à puissance et vitesse constantes, selon les valeurs entrées pour le noir.




Raster photo

Cette variante du mode automatique reproduit chaque couleur à l'aide d'une trame ou motif géométrique de points noirs et blancs, selon le contraste entre couleurs.



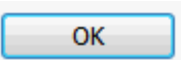
Au besoin, régler la Lumière entre 0 et 100 pour fixer la puissance raster max. pour le

noir (sauf .

Les couleurs avec des puissances supérieures seront marquées selon cette valeur maximale.



Au besoin, inverser la couleur des points en Négatif pour marquer une matière à surface claire et fond sombre (par exemple, Gravoglas blanc sur noir).



En général, le marquage laser se déroule dans les conditions suivantes:



la vitesse de marquage doit rester constante sur un même trajet horizontal du faisceau laser.



la puissance détermine la durée d'exposition de la matière.











Le faisceau remplit d'abord les surfaces en raster, puis marque les images bitmap et trace enfin les vecteurs (contours de surface et contours ouverts).

Driver Gravotech Laser: Paramètres de marquage par couleur

Le tableau permet de configurer huit parcours associés à des paramètres de marquage distincts. Chaque parcours correspond à une couleur appliquée à un type d'objet dans la fiche.

- **Noir**
- **Rouge**
- **Vert**
- **Jaune**
- **Bleu**
- **Magenta**
- **Cyan**
- **Orange**

 **Fixer les paramètres conformément aux caractéristiques techniques de la machine. Se reporter au manuel joint.**

 <u>Puissance</u>	 Entrer en pourcentage entre 0 et 100%, une puissance proportionnelle à celle de la source laser (conformément au mode raster actif).
 <u>Vitesse</u>	 Entrer en pourcentage entre 0 et 100%, une valeur proportionnelle à la vitesse maximale du système de déplacement de la machine (conformément au mode raster actif, 20 par défaut).
 <u>Nombre de passes</u>	 Entrer un nombre entre 1 et 100. Une passe équivaut à un trajet du faisceau laser pour marquer les objets. Plusieurs passes peuvent être nécessaires pour atteindre progressivement une profondeur donnée dans une matière fragile.
 <u>Frequence</u>	 Entrer une valeur entre 5000 et 200000 Hz pour régler la fréquence des tirs laser. Plus la fréquence est forte, plus le nombre de tirs par seconde augmente. Le taux de répétition permet de marquer un point plus ou moins gros sur la matière.

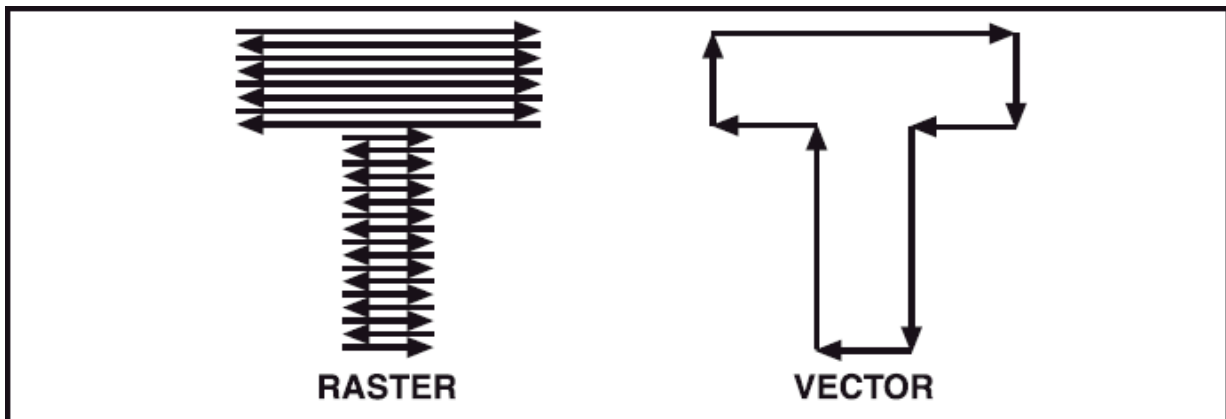
Mode de marquage 

Si la couleur jaune représente un parcours Raster/Vecteur, sélectionner un mode Vecteur ou Raster.

Activer un mode compatible avec le marquage prédéfini pour la couleur :

- ☐ Aucun : annuler le marquage
- ☐ Raster: remplissage de surface ou de contour épais
- ☐ Vecteur: traçage vectoriel de contour ouvert ou fin
- ☐ Pointillé: traçage des contours par une suite de points
- ☐ Raster/Vecteur: remplissage de surface avec traçage vectoriel du contour, si ouvert ou fin
- ☐ Raster/Pointillé: remplissage de surface avec traçage du contour par une suite de points

Exemple : marquage de la majuscule T



Pour une correspondance exacte entre les propriétés des objets dans l'éditeur graphique et leur mode de marquage dans le driver (contour fin ou épais, surface ou contour ouvert, couleur) :

1. Leur appliquer dans l'éditeur graphique les couleurs gérées par le driver. En cas de couleur différente, le driver applique les paramètres de la couleur la plus proche parmi les huit dans le tableau.
2. Entrer l'épaisseur minimum dans l'éditeur graphique pour qu'un contour soit marqué en mode vecteur, et sélectionner un mode vecteur pour la couleur correspondante.
3. Fermer chaque contour qui délimite une surface à remplir.
4. La combinaison entre modes raster et vecteur est possible. Quand ces modes sont combinés, attribuer des couleurs différentes aux surfaces et aux contours fins.

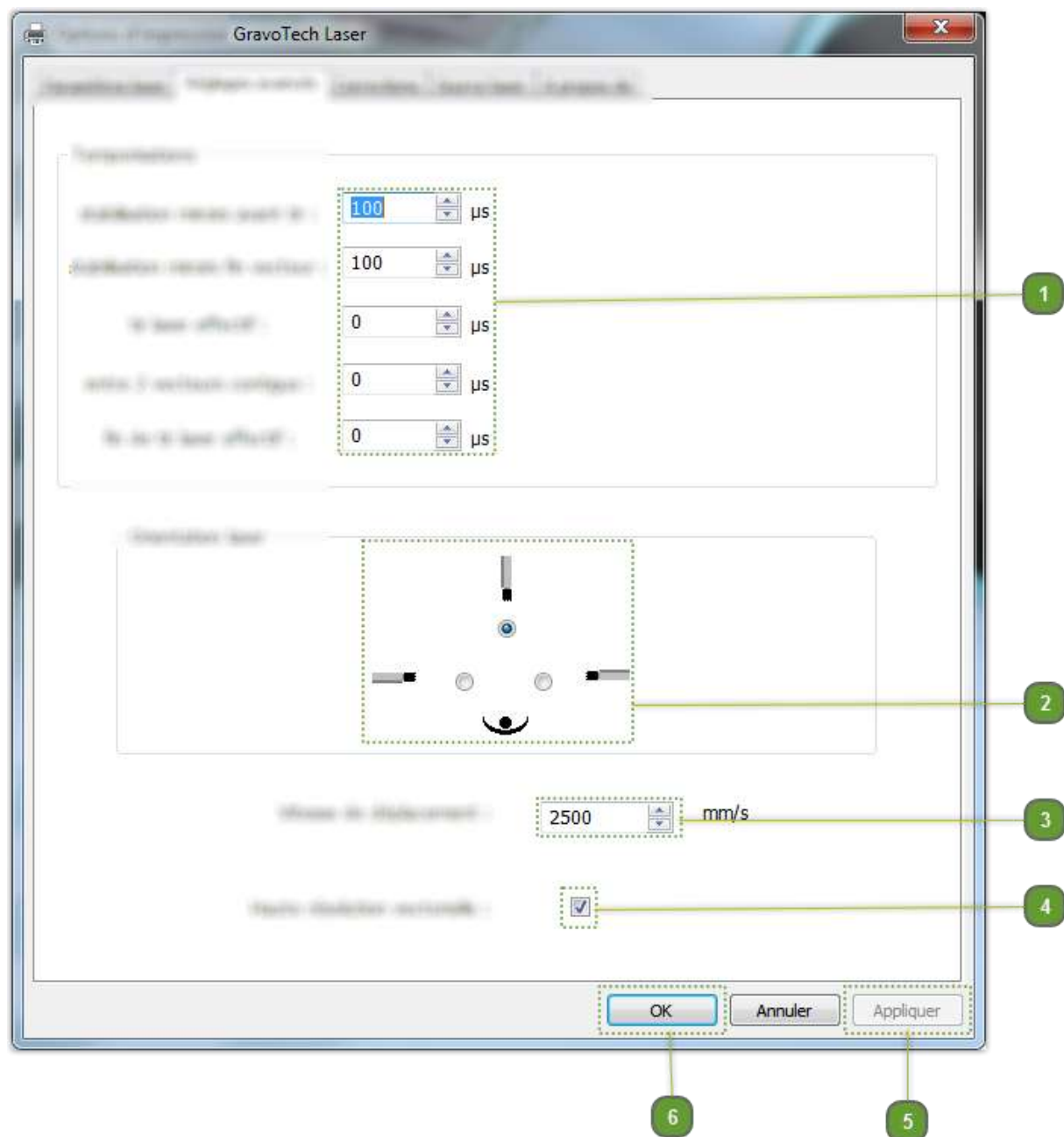
Le marquage des objets dans une fiche se déroule dans l'ordre suivant :

- mode raster
- image(s)
- mode vecteur

Pour chaque type d'objet, le marquage suit l'ordre des couleurs du driver.

💡 Bien que de nombreux éditeurs graphiques sont compatibles avec les machines laser Gravotech, il est recommandé d'utiliser le programme Gravotech Gravostyle/Laserstyle, spécialement conçu pour le marquage avec ces machines.

Driver Gravotech Laser : Réglages avancés



1

Temporisations (LASER SOLUTION F/G/H)

100 μ s

100 μ s

0 μ s

0 μ s

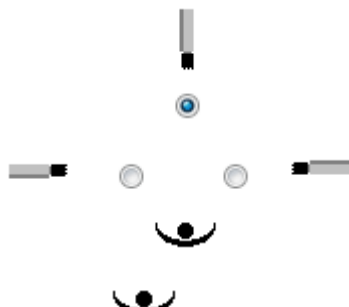
0 μ s

Entrer les durées de temporisation liées aux mouvements du faisceau.

Les temporisations sont différentes pour les machines YAG, FIBRE et GREEN 200. Les temporisations en fin de rotation et sur l'interligne s'affichent à la [sélection de l'accessoire rotatif TC2](#).

2

Orientation laser (par défaut, face à l'opérateur)



☐ Cliquer sur l'orientation XY du faisceau par rapport à la position de

l'opérateur

3

Vitesse de déplacement

2500

Entrer la vitesse de saut entre surfaces à remplir.

4

Haute résolution vectorielle



Augmenter la précision de traçage vectoriel sur des dimensions supérieures à 320 mm (12.598 in).

5

Appliquer

Valider les modifications sans fermer la fenêtre.

6

Valider les modifications

OK

Driver Gravotech Laser : Corrections focales

The screenshot shows the 'Driver Gravotech Laser' software interface. At the top, there are tabs for 'Paramètres laser', 'Paramètres machine', 'Paramètres de la machine', and 'Paramètres de la machine'. Below these, there are several input fields and buttons. A green circle with the number 1 points to a button labeled 'Accès aux valeurs'. To the right of this button, there is a dropdown menu set to '160' and a text field showing 'X=Y= 110,00 mm'. Below these, there are two columns of settings. Each column has a 'Type de laser' dropdown set to '1,000', a 'Correction angulaire' dropdown set to '13,5' (left) and '19,0' (right), and a 'Rectangle de positionnement par la table laser' section. This section includes a red square icon with arrows, a 'Type laser' dropdown set to '1,020', and a range '(0,900 - 1,100)'. At the bottom right, a green circle with the number 2 points to a button labeled 'Envoyer à la machine'.

1

Accès aux valeurs

! Les valeurs sont accessibles par mot de passe. Seul un technicien agréé Gravotech Marking est autorisé à modifier ces paramètres qui influent sur la qualité de marquage.

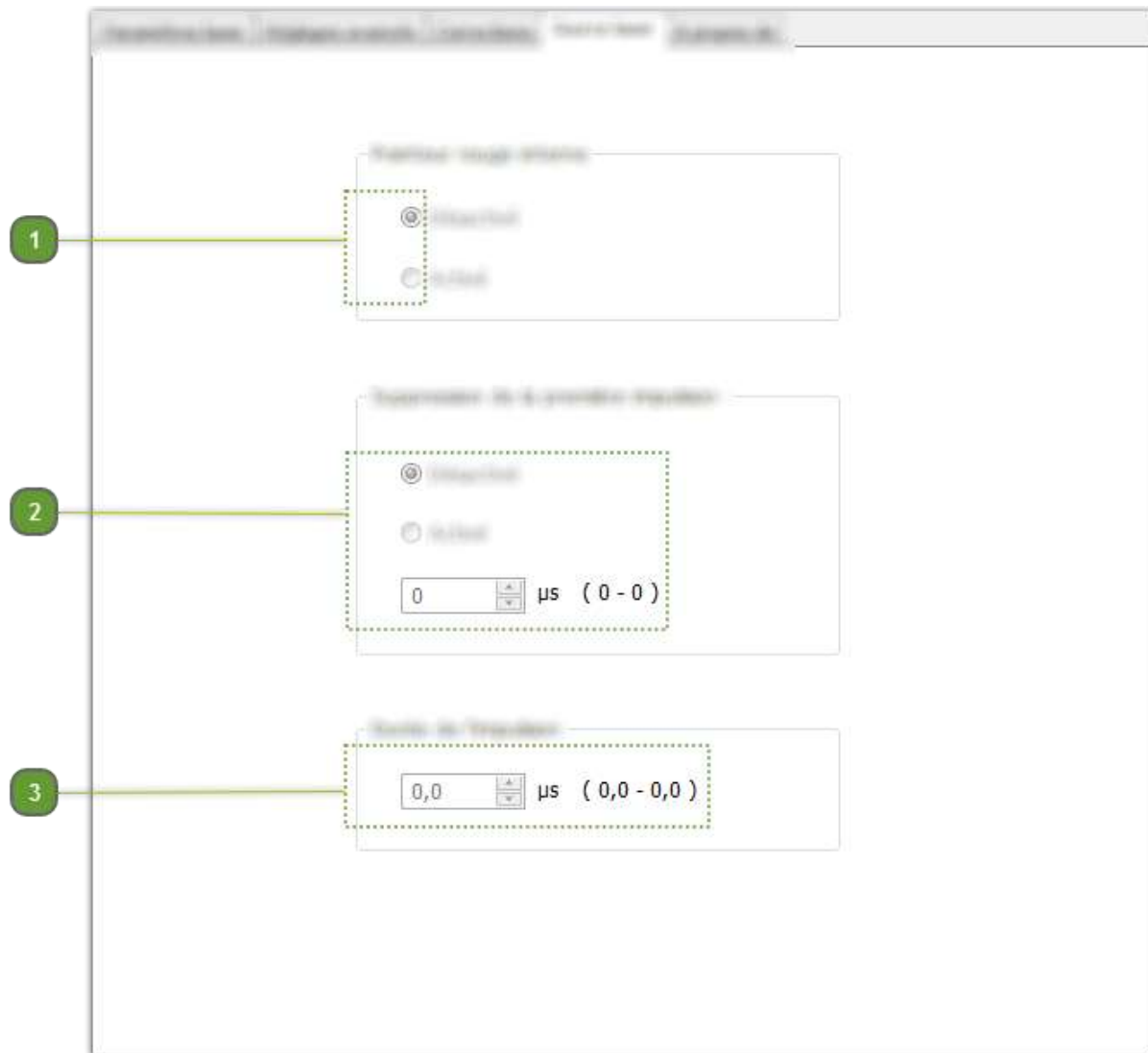
2

Envoi à la machine LASER SOLUTION F/G/H



Transfert des corrections à la machine. Renvoyer ces valeurs, après chaque [mise à jour du firmware](#).

Driver Gravotech Laser : Paramètres Source (LASER SOLUTION G/H)



! Les valeurs sont accessibles par mot de passe. Seul un technicien agréé Gravotech Marking est autorisé à modifier ces paramètres qui influent sur la qualité de marquage.

1

Pointeur rouge interne



Eteindre ou allumer le pointeur rouge, utile à la simulation du marquage.

2

Suppression de la première impulsion

☒ Désactivé

☐ Activé

0 μs (0 - 0)

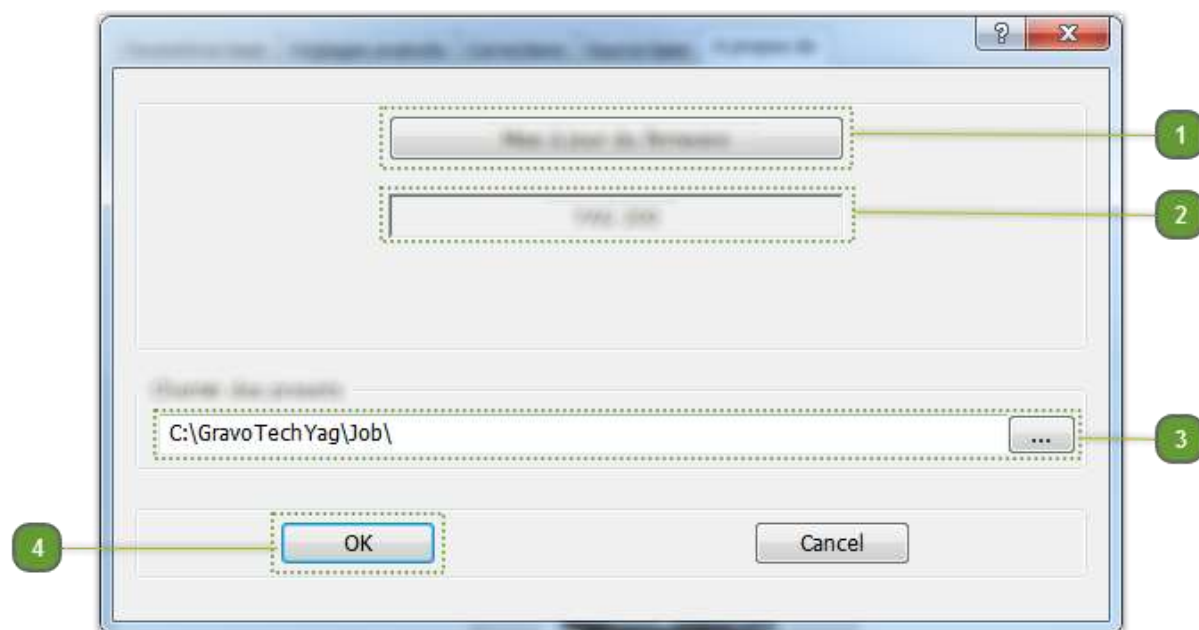
Réduction de la puissance du premier impact en début de marquage

3

Durée de l'impulsion

0,0 μs (0,0 - 0,0)

Driver Gravotech Laser : Préférences (YAG, FIBRE et GREEN 200)



1

Mise à jour du firmware

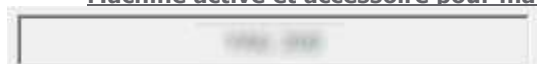


Charger une nouvelle version de firmware pour la machine active et au besoin, pour l'accessoire rotatif.

i Pour les machines LASER SOLUTION F/G/H, le firmware se met à jour sur la machine, via une clé USB.

2

Machine active et accessoire pour marquage rotatif



3

Chemin des presets



Cliquer pour sélectionner le nouvel [emplacement où enregistrer les presets](#).

4

Valider les modifications

